

Нить нейлоновая уплотнительная

NN01, NN02, NN03



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нить нейлоновая уплотнительная (далее «нить») применяется в качестве уплотнительного материала в резьбовых соединениях на трубопроводах систем хозяйственно-питьевого, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха; газопроводов, а также технологических трубопроводов, работающих при температурах от минус 20°C до плюс 130°C, и при давлении воды до 1,6 МПа, давлении газа до 0,8 МПа.

Может использоваться для металлических и пластиковых труб.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

Основные технические характеристики и параметры нити приведены в таблице 1.

№	Наименование	Нить нейлоновая
1.	Цвет	белый
2.	Диапазон температур, °С	от -55 до +130
3.	Максимальный диаметр резьбы	G4"
4.	Тиксотропность	Нет
5.	Применение	Металлическая и пластиковая резьба
6.	Артикул	NN01, NN02, NN03
7.	Фасовка, м.п.	20, 80, 150

3. ПРАВИЛА УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

1. Зачистите резьбу щеткой (на металлических трубах).
2. Нить наматывается на резьбу, с перехлестом витков резьбы и уплотнительной нити между собой. Такая укладка создает лабиринтное уплотнение, эффективно предохраняющее от протечек.
3. Рекомендуемое количество витков нити в зависимости от диаметра трубы указано в таблице 2. После чего обычным способом наворачивают фитинги или запорно-регулирующую арматуру.
4. Уплотнительная нить позволяет:
 - регулировать резьбовое соединение обратным ходом;
 - легко разбирать резьбовое соединение через длительное время эксплуатации;
 - резьбовое соединение с уплотнительной нитью может использоваться с агрессивными средами;
 - резьбовое соединение с уплотнительной нитью может использоваться при механических нагрузках;
 - позволяет сразу после сборки резьбового соединения сразу начать эксплуатацию трубопроводной системы.

№	Диаметр трубной резьбы	Необходимое число оборотов нити	
		Металлическая резьба	Пластиковая резьба
1.	1/2"	6-8	12-15
2.	3/4"	7-9	15-25
3.	1"	8-12	20-30
4.	1 3/4"	10-15	25-35
5.	1 1/2"	10-15	Не применяется
6.	2"	15-25	
7.	2 1/2"	20-30	
8.	3"	25-35	
9.	3 1/2"	30-40	
10.	4"	25-45	

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Для сохранения свойств, упакованные изделия должны храниться в закрытых складских помещениях. Хранить в сухом месте, при температуре от 0°C до 28°C. По истечению срока годности утилизировать как технологические отходы.

